



nz hydraulik
zylinder



**Weil NZ Hydraulikzylinder
neue Maßstäbe setzen**

Individuell. Effizient. Sicher.

*„Die eigene Zuverlässigkeit lernt man erst schätzen,
wenn man sich auf andere verlassen muss.“*

Spruchwort

Als innovativer Qualitätslieferant für Hydraulikzylinder aus Österreich zählt NZ Hydraulikzylinder zu den führenden Entwicklern von kundenspezifischen Individuallösungen von der Auslegung bis zur Serienfertigung. Wir gehen dabei auf die speziellen Anforderungen Ihres Einsatzgebietes ein, wie Positioniergenauigkeit, Korrosionsbeständigkeit, Druckspitzen, erforderliche Gewichtsreduktion, kritische Querkräfte oder widrigste Umweltbedingungen. NZ Hydraulikzylinder überzeugt durch fokussierte Technik aus Österreich.

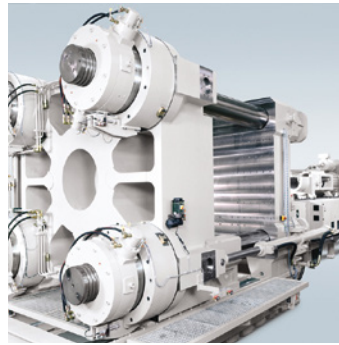
Mehr als
1 Million



Hydraulikzylinder, die weltweit im Einsatz sind,
stehen so für Funktionalität und eine zuverlässige Leistung.

Weil Erfahrung unterstützt

Jahrelange Erfahrung in den unterschiedlichsten Branchen
ist unsere Basis und Ihre Garantie für optimale Lösungen.



*„Zu wissen,
was man weiß,
und zu wissen,
was man tut,
das ist Wissen.“*

Konfuzius



- Holzindustrie & Energietechnik
- Kunststoffmaschinen
- Baumaschinen & Nutzfahrzeuge
- Verkehr
- Arbeitsbühnen
- Bergbau
- Maschinenbau & Umwelttechnik

Sicherheitsrelevante Zylinder
nach DIN EN 280
mit externem Ventilpaket



Ventilbestückung und Wegmesssystem
im Zylinderboden



Leichtbauzylinder



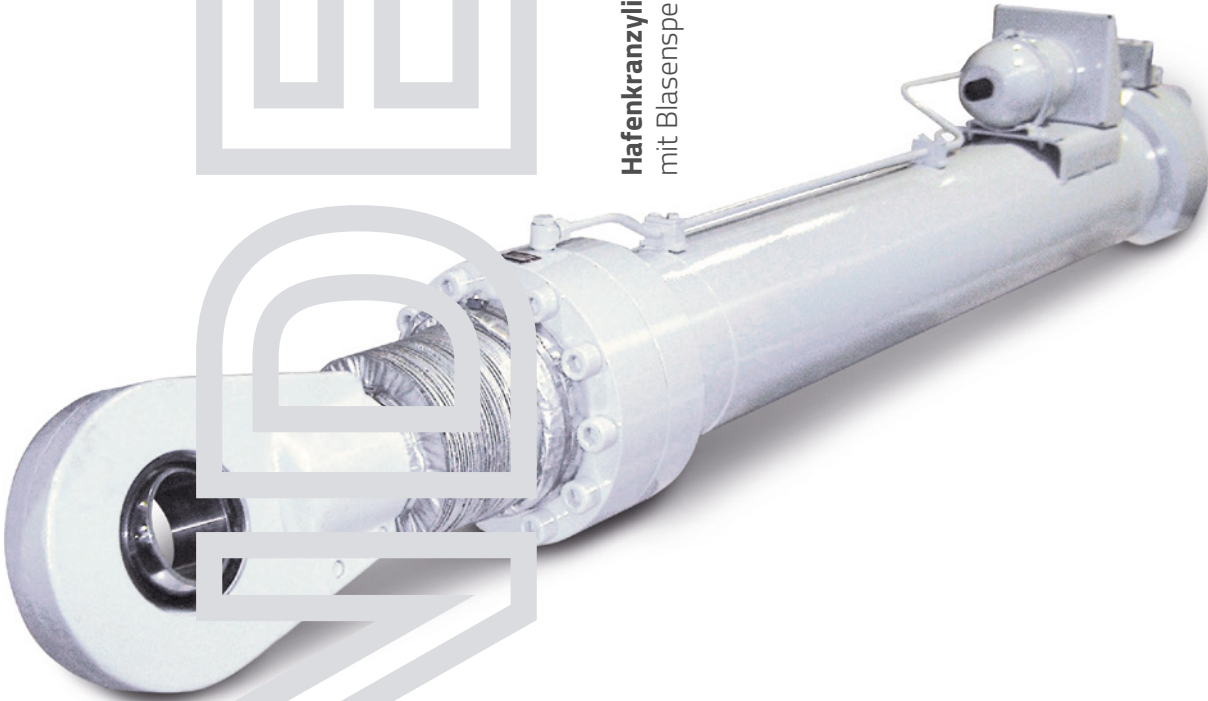
Lenkzylinder für die
Automobilindustrie





nz hydraulik
zylinder

**Hafenkranzylinder
mit Blasenspeicher**



Weil Individualität punktet

**und wir gemeinsam höchsten
Anforderungen gerecht werden**

Exakt auf Funktion, Medium, Taktung und Umwelteinflüsse angepasst, entwickeln unsere Zylinderkonstrukteure individuelle Lösungen

- Ø Kolben 32 mm bis 700 mm
- Ø Kolbenstange 18 mm bis 600 mm
- Hub bis 7.000 mm
- Drücke bis 530 bar

Dynamik kundenspezifisch realisiert mit

- Endlagendämpfung
- Ventiltechnik
- Blasenspeicher
- Wegmesssystem
- Servo- Proportionallösung
- Leichtbau Technologie
- Farb/Form Design



nz hydraulik
zylinder

Weil Persönlichkeit mehr bewegt



**Wir stehen von Anfang an an Ihrer Seite –
professionell, individuell, effizient.**



Technische Betreuung:

- Vom Prototypenbau über die Inbetriebnahme bis zur Serienproduktion
- Seit 1972 sind wir Ihr perfekter Partner bei technischen Sonderlösungen für Ihre Zylinderkonzeptionierung

Abwicklung:

- Kurze Lieferzeiten und konstant hohe Zylinderqualität durch automatisierte CNC Fertigungs- und Lagerabläufe, Schweiß- und Montagevorrichtungen sowie Prüfsysteme

Spezialprüfungen für Ihre Hydraulikzylinder und Komponenten:

- 100% Zylinderprüfung wird standardmäßig durchgeführt – mit teils vollautomatisierten Zylinderprüfständen
- Salzsprühnebeltestanlage für Langzeitkorrosionstests
- Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung
- Scannen einer Komponentenkontur mittels 3D-Koordinatenmessmaschine mit einer Messgenauigkeit von 1,9 µm



Gerne bieten wir Ihnen auch spezielle Verpackungs-, Lager- und Ersatzteilkonzepte an.

Weil wir Materialien perfekt auf Anforderungen abstimmen

Unsere Zylinderstandards bei NZ Hydraulikzylinder legen den Grundstein für anwendungsspezifische Lösungen und hohe Funktionalität.

„Das Problem zu erkennen ist wichtiger, als die Lösung zu erkennen, denn die genaue Darstellung des Problems führt zur Lösung.“

Albert Einstein

Kolbenstangenmaterialien und Beschichtungsvarianten

Wir bieten Ihnen Kolbenstangenbeschichtungen, die exakt auf Funktion, Taktung und Umwelteinflüsse angepasst sind: verchromt, doppelt verchromt, verchromt-vernickelt, keramikbeschichtet, plasmanitriert, teniferbehandelt, hartverchromt, nirohartverchromt oder auch induktiv gehärtet. Die Kolbenstangenbeschichtungen werden überdies gezielt auf die Gleit-, Abstreif- und Dichtungstechnik der Hydraulikzylinder abgestimmt. Für besonders hohe Ansprüche, kurze Lastwechsel und bei starker Verschmutzung nutzen wir das Superfinieren, um so RA-Werte unter 0,1 zu erzielen.

Abgestimmte Dichtungstechnik

Ob für HLP, HFA-E, HFC, HFD oder HE Druckflüssigkeiten, unsere Technik sorgt für langlebige und funktionelle Zylinderlösungen mittels NBR-, Viton- oder Sonderdichtungen. Wir legen Hydraulikzylinder so aus, dass diese selbst bei widrigsten Umweltbedingungen und extremen Temperaturbereichen, auf Nachfrage von -35 °C bis +200 °C, einwandfrei arbeiten.

Ideale Dämpfungscharakteristik

Fein abgestimmt auf Materialien, Kraft, Druck, Weg und Geschwindigkeit garantieren wir ein entsprechendes Aus- und Einfahrverhalten durch fixe oder einstellbare Endlagendämpfungen.



W
E
I
L
U
N
S
E
R
E
P
R
O
D
U
K
T
E
Ü
B
E
R
Z
E
U
G
E
N



Standard 200/201
Standard 180 und 250
Baureihe W
Baureihe S
Light Line Zylinder
Design Zylinder
Langhubzylinder

**Weil unsere
Produkte
überzeugen**

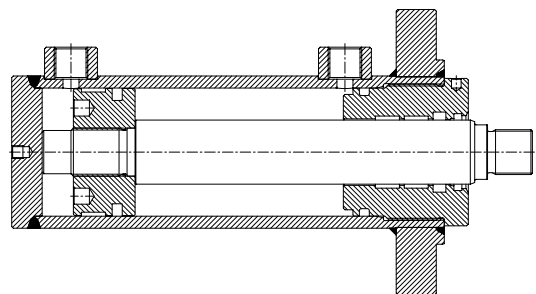
Weil unser Standard einfach gut ist



Die Standards 200 und 201 überzeugen durch Einfachheit, Robustheit und einem attraktiven Preis. Die Ausführung 201 präsentiert sich dabei als besonders kurzbauender Zylindertyp mit geschweißten Gelenkköpfen – die Gelenklager entsprechen dabei DIN 648.

Ihre Vorteile:

- Einfache sowie robuste Bauart
- Kolben von 32 mm bis zu 250 mm
- Unterschiedliche Befestigungsarten
- Absolut preiswert
- Vielfältiger Anwendungsbereich



BAUREIHE 200/201

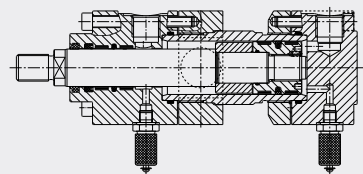
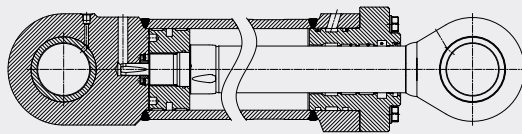
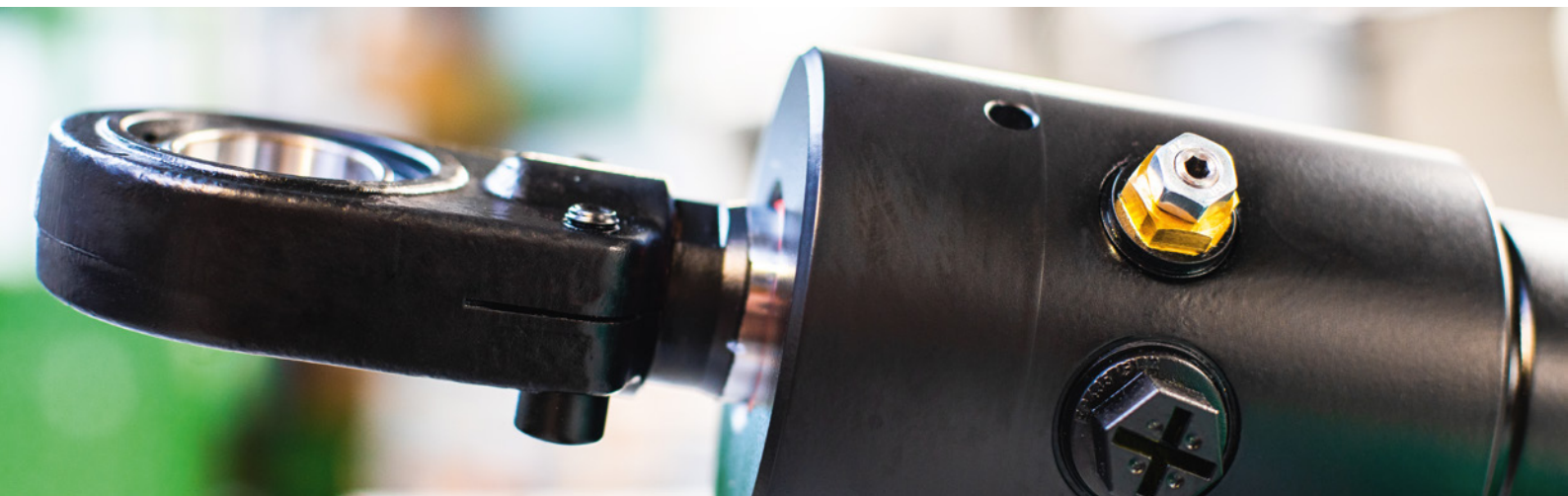
Normung:	NZ Standard	Endlagendämpfung:	ohne Endlagendämpfung
Kolbenstangenmaterial *):	20MnV6, C45E Hartverchromt 20±5 µm	Befestigung am Zylinder:	Gelenkauge, Schwenkauge, Schwenkzapfen, Fußbefestigung, Bodenflansch, Kopfflansch, Sonderbefestigung
Kolbendurchmesser [mm]:	32 bis 250	Umgebungstemperaturen:	Standardmäßig -20 °C bis +80 °C
Stangendurchmesser [mm]:	18 bis 160	max. Hub [mm]:	3.000
Nenndruck [bar]:	200	Hubgeschwindigkeiten [m/s]:	bis max. 0,5
Prüfdruck [bar]:	300		

Weil auch gedämpfte Erwartungen erfüllt werden

Bei unseren Standards 180 (bis 180 bar) und 250 (bis 250 bar) handelt es sich um gedämpfte Bauarten, die hauptsächlich im Maschinen- und Schwermaschinenbau zum Einsatz kommen. Die Baureihe 250 deckt überdies mit den genormten Abmaßen nach DIN 24333, ISO 6022 und CETOP RP 73H viele industrielle Anwendungen ab.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Mit und ohne Endlagendämpfung
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Servicefreundlich und in vielen Baugrößen verfügbar
- Sehr kurze Einbaumaße
- Robust und zuverlässig
- Langlebig mit besonders geringer Eigenreibung
- Alternativ mit ein- oder beidseitig einstellbarer Endlagendämpfung
- Abgestimmtes Dichtungskonzept



BAUREIHE 180 UND 250

Normung BR180:	NZ Standard	Normung BR250:	DIN 24333, ISO 6022, CETOP RP 73H
Nenndruck BR180 [bar]:	180	Nenndruck BR250 [bar]:	250
Prüfdruck BR180 [bar]:	270	Prüfdruck BR250 [bar]:	375
Kolbenstangenmaterial *):	20MnV6, C45E Hartverchromt 20±5 µm	Befestigung am Zylinder:	Gelenkauge, Schwenkauge, Schwenkzapfen, Fußbefestigung, Bodenflansch, Kopfflansch, Sonderbefestigung
Kolbendurchmesser [mm]:	25 bis 320	Umgebungstemperaturen:	Standardmäßig -20 °C bis +80 °C
Stangendurchmesser [mm]:	16 bis 220	max. Hub [mm]:	7.000
Endlagendämpfung:	Mit oder ohne Endlagendämpfung	Hubgeschwindigkeiten [m/s]:	bis max. 0,5



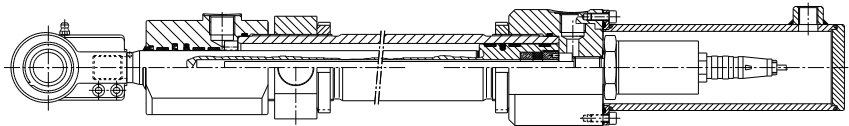
Weil der Weg das Ziel ist



Unsere Baureihe W steht für Zylinder mit analogen oder digitalen Wegmesssystemen. Erhältlich sind diese mit eingebautem Absolutwegmesssystem sowie integrierter oder externer Auswerteelektronik.

Ihre Vorteile im Überblick:

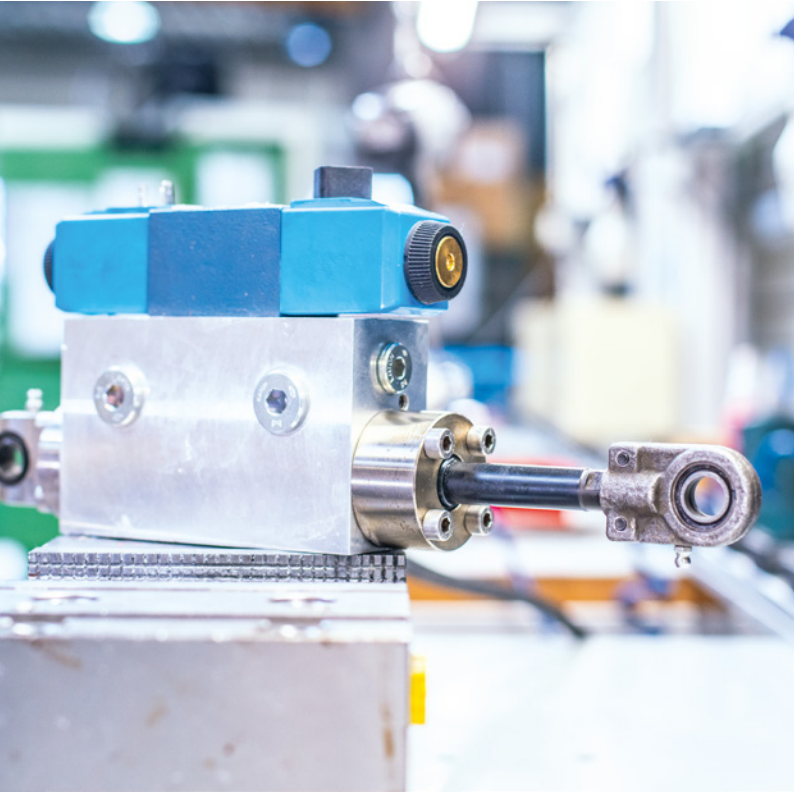
- Robuste und langlebige Positions- und Wegmessung
- Zuverlässig und servicefreundlich
- Technisch perfekt abgestimmtes System
- Ausgänge: Analog / SSI / CANbus / Profibus-DP / EtherCAT
- Bei widrigsten Umweltbedingungen einsetzbar dank integrierter Positionssensorik
- Überwachung von Position, Weg und Geschwindigkeit auf 1/100 Millimeter
- Inkl. eingebauter, druckfester Näherungsschalter für fixe Endlagenüberwachung, integrierter Lasthalteventile und vormontierter Rohrbruchsicherungen
- Entsprechende Messgeräte und die nötige Peripherie für den zielführenden Einsatz



BAUREIHE W – WEGMESSSYSTEM

Normung:	Kundenspezifische NZ Sonderzylinder	Endlagendämpfung:	Mit oder ohne Endlagendämpfung
Kolbenstangenmaterial *):	20MnV6, C45E Hartverchromt 20±5 µm	Befestigung am Zylinder *):	Gelenkauge, Schwenkzapfen, Kopfflansch, Fußbefestigung, Sonderbefestigung
Kolbendurchmesser *) [mm]:	40 bis 320	Umgebungstemperaturen *):	Standardmäßig -20 °C bis +80 °C
Stangendurchmesser *) [mm]:	22 bis 220	max. Hub [mm]:	6.250
Nenndruck [bar]:	bis 530	Hubgeschwindigkeiten [m/s]:	bis zu 2
Prüfdruck [bar]:	bis 800		

Weil Schnelligkeit die Reaktionszeit verkürzt

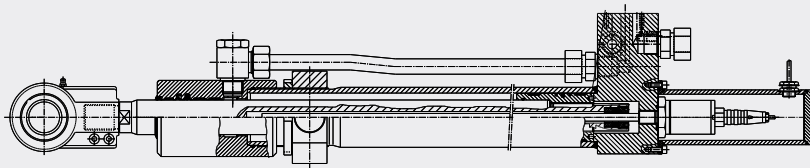


Unter der Bezeichnung Baureihe S bieten wir Ihnen reaktionsschnelle Servo-Proportionalzylinder. Dabei werden speziell entwickelte Ventilsteuerungen in den NZ Servoachs-zylinder integriert oder als Ventilblock am Hydraulikzylinder angeflanscht.

Die Vorteile:

- Reaktionsschnell mit bis zu 50 Hz
- Perfekt abgestimmtes Ansprechverhalten
- 1/100 Millimeter genau
- Kundenspezifische Lösungssysteme
- Beste Referenzen aus der Industrie
- Auf Wunsch vorverrohrt und mit integriertem Wegmesssystem fertig bestückt

Gerne informieren Sie unsere Anwendungsprofis über mögliche Lösungsvarianten und unterstützen Sie bei der Optimierung neuer oder bestehender Anlagensysteme.



BAUREIHE S – SERVO PROPORTIONALZYLINDER

Normung:	Kundenspezifische NZ Sonderzylinder	Endlagendämpfung:	Mit oder ohne einstellbarer Endlagendämpfung
Kolbenstangenmaterial *):	20MnV6, C45E Hartverchromt 20±5 µm	Befestigung am Zylinder:	Gelenkauge, Schwenkauge, Schwenkzapfen, Bodenflansch, Kopfflansch, Fußbefestigung, Sonderbefestigung
Kolbendurchmesser *) [mm]:	40 bis 320	Umgebungstemperaturen *):	Standardmäßig -20 °C bis +80 °C
Stangendurchmesser *) [mm]:	22 bis 220	max. Hub [mm]:	4.500
Nenndruck [bar]:	bis 420	Hubgeschwindigkeiten [m/s]:	bis zu 2
Prüfdruck [bar]:	bis 600		

Produkte
Light Line Hydraulic®
LC – Leichtbauzylinder

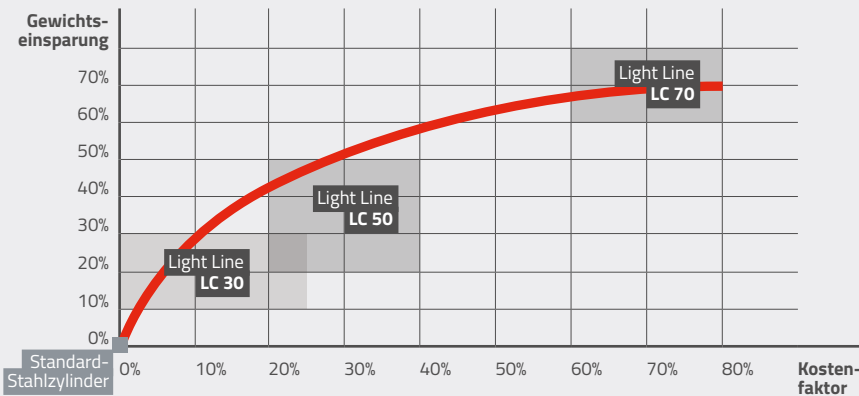


Weil Gewichtsreduktion schwer zu toppen ist

Die NZ Hydraulikzylinder Light Line Baureihe besteht aus drei verschiedenen Leichtbautypen, mit welchen eine Gewichtseinsparung von 10% bis zu 70%, auf Ihre Anwendungen angepasst, umgesetzt werden kann.

VERHÄLTNIS GEWICHT/KOSTEN

NZ HYDRAULIKZYLINDER LIGHT LINE TECHNOLOGY



Leichtbaubasis	LC 30	LC 50	LC 70
Topologieoptimierung	▪	▪	▪
Sonderfögetechnik	▪	▪	▪
Aluminiummaterial	▪	▪	▪
hochfeste Materialien		▪	▪
modifizierte Kolbenstange		▪	▪
ausgereizte Topologieoptimierung		▪	▪
Ventilblock optimiert		▪	▪
Kohlefasermaterial			▪

NZ Hydraulikzylinder **LC30** Light Line Hydraulic®

Bis zu **-30%** Gewichtsreduktion

Mit dem Light Line LC30 bauen Sie auf die Topologieoptimierung der Zylinderkomponenten, Aluminium als Leichtbaumaterial sowie die NZ Hydraulikzylinder Sonderfögetechnik.

NZ Hydraulikzylinder **LC50** Light Line Hydraulic®

Bis zu **-50%** Gewichtsreduktion

Basierend auf dem Konzept des LC30 wird die Topologie des Leichtbauzylinders weiter optimiert – unter anderem durch hochfestere Materialien und den Einsatz einer modifizierten Kolbenstange.

NZ Hydraulikzylinder **LC70** Light Line Hydraulic®

Bis zu **-70%** Gewichtsreduktion dank High-End-Leichtbau

Beim Light Line LC70 kommen sämtliche Leichtbaupotentiale der LC30 und LC50 Zylinder zum Tragen. Darüber hinaus kommt eine Materialkombination von Aluminium mit Kohlefaser zum Einsatz. Die optimale Zylinderform erreichen wir durch eine Wickelung um das Zylindergehäuse mittels Kohlefaserbändern.

Produkte
Light Line Hydraulic®
LC – Leichtbauzylinder



Weil Leichtigkeit auch Sicherheit gibt

Unsere Light Line Zylinder geben Sicherheit, reduzieren Kosten, sorgen für ein besseres Handling und werden kompatibel auf Ihre speziellen Anforderungen angepasst.

Und unsere Light Line Zylinder sind:

- 100% kundenspezifisch, ideal anpassbar auf härteste Einsatzbedingungen mit Druckstößen bis 1000 bar, kritische Querkräfte und Spannungen, widrigste Umweltbedingungen und einer hohen Zylinderverfahrgeschwindigkeit bis 1 m/s
- 100% kompatibel mit Ihrem aktuellen System

„Will man Schweres bewältigen, muss man es leicht angehen.“

Bertold Brecht

Sicherheitsrelevant Als Spezialist für sicherheitsrelevante Leichtbauzylinder laut DIN EN 280 werden im Zuge der Leichtbauauslegung alle Detailberechnungen sowie sicherheitsrelevanten Sonderfälle berücksichtigt. Z.B.: **Hubarbeitsbühnen** verbessern so ihren Aktionsradius, ihre Nutzlast und die Standsicherheit.

Gewichtsvorgaben, niedrigere Treibstoffkosten & CO₂ Umweltauflagen erfüllt Durch den Einsatz unserer Light Line Zylinder wird z.B.: das Gewicht von **Fahrzeugtransportern** reduziert, somit die Gewichtsbeschränkung eingehalten, der jährliche CO₂-Ausstoß nachhaltig gesenkt und Treibstoffkosten eingespart.



Zusätzliche Nutzlast & Standsicherheit Bohrgeräte können durch die Gewichtseinsparung unserer Light Line Hydraulic® zusätzliche Lafetten mitführen, was die Produktivität entscheidend erhöht. Weiters ermöglicht der Leichtbau z.B.: bei **Bohrgeräten** ein Reduzieren des zusätzlich angebrachten Gegengewichts, bei gleichbleibender Standsicherheit.

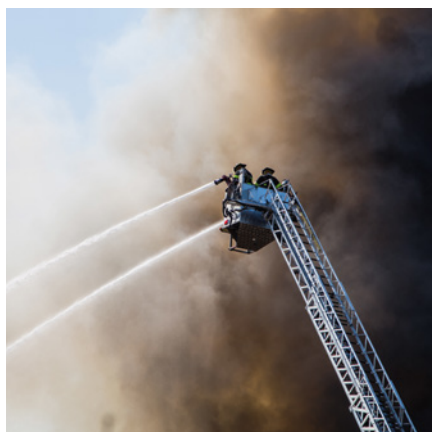
Besseres Handling Die Montage wird durch das bessere Handling eines leichteren Zylinders vereinfacht.





Ihre Vorteile im Überblick:

- CO₂ Reduktion
- verbesserter Aktionsradius
- geringerer Bodendruck
- geringerer Treibstoffverbrauch
- kürzere Zykluszeit
- geringere Verdrängung
- erreichbare Gewichtsbeschränkungen
- größere Nutzlast
- erhöhte Standsicherheit
- simple Gesamtkonstruktion
- leichtere Handhabung
- dh. kürzere Montagezeit



BAUREIHE LC – LEICHTBAUZYLINDER

Normung:	NZ Standard, DIN EN280	Endlagendämpfung:	Mit oder ohne Endlagendämpfung
Kolbenstangenmaterial *):	20MnV6, C45E Hartverchromt 20±5 µm	Befestigung am Zylinder LC30 LC50	Gelenkauge, Schwenkauge, Schwenkzapfen, Fußbefestigung, Bodenflansch, Kopfflansch, Sonderbefestigung
Kolbendurchmesser *) [mm]:	40 bis 320 , LC70 bis 160	Befestigung am Zylinder LC70	Gelenkauge, Schwenkauge, einfache Gewindeausführung
Stangendurchmesser *) [mm]:	16 bis 200 , LC70 bis 120	Umgebungstemperaturen *):	Standardmäßig -20 °C bis +80 °C
Nenndruck [bar]:	bis 350	max. Hub *) [mm]:	4.500
Prüfdruck [bar]:	bis 525	Hubgeschwindigkeiten [m/s]	bis zu 1



Weil sich Funktionalität mit Eleganz vereinen lässt



*„Das Schöne ist auf
das Richtige angewiesen,
und das Richtige muss
sich in der besten
Ästhetik entfalten.“*

Otl Aicher

Unser Design Zylinder verbindet eindrucksvoll Design mit Performance und kommt zum Beispiel im maritimen Bereich zur Anwendung. Hochwertige Werkstoffe erfüllen dabei höchste Ansprüche.

Werkstoffe/Oberflächen

- Edelstahl, Aluminium, Stahl
- Poliert, gestrahlt, geschliffen, farbeloxiert, lackiert oder pulverbeschichtet

BAUREIHE D – DESIGN ZYLINDER

Normung:	NZ Standard	Endlagendämpfung:	ohne Endlagendämpfung
Kolbenstangenmaterial *):	20MnV6, C45E Hartverchromt 20±5 µm	Befestigung am Zylinder *):	Gelenkauge, Schwenkauge, Schwenkzapfen
Kolbendurchmesser **) [mm]:	bis max 300	Umgebungstemperaturen *):	Standardmäßig -20 °C bis +80 °C
Stangendurchmesser **) [mm]:	bis max 200	max. Hub [mm]:	bis 2.500
Nenndruck **) [bar]:	200-300	Hubgeschwindigkeiten [m/s]:	bis zu 1
Prüfdruck **) [bar]:	300-450		

16 *) Andere Werte und Eigenschaften auf Anfrage und nach schriftlicher Freigabe
 **) Werkstoffabhängig Aluminium, Edelstahl, Stahl

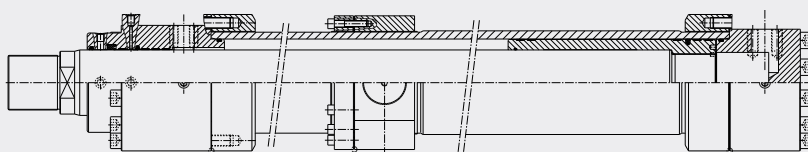
Weil Qualität auf lange Sicht zählt

Ein weiteres hochwertiges Produkt von NZ Hydraulikzylinder, welches unter anderem in der Kunststoffindustrie Verwendung findet, ist der Langhubzylinder mit bis zu 7000 mm Hub und einem maximalen Kolbendurchmesser von 700 mm. Durch Kundenanforderungen wie hohe Fahrgeschwindigkeiten, Drücke oder erschwerte Umwelteinflüsse kommen oft gehärtete Kolbenstangen und Kolbenstangen aus Sondermaterialien mit Spezialbeschichtungen zum Einsatz.

Neben modernen Werkzeugmaschinen steht uns eine auf die Montage von Langhubzylindern speziell abgestimmte automatisierte Fügevorrichtung zur Verfügung.

Ihre Vorteile im Überblick:

- Reibungsarm für hohe Drücke
- Wartungsfreundlich
- Für hohe Hubgeschwindigkeiten



BAUREIHE LANGHUBZYLINDER

Normung:	Kundenspezifische NZ Sonderzylinder	Endlagendämpfung:	Individuell mit oder ohne Endlagendämpfung
Kolbenstangenmaterial *):	20MnV6, C45E Hartverchromt 20±5 µm	Befestigung am Zylinder:	Gelenkauge, Schwenkauge, Schwenkzapfen, Bodenflansch, Kopfflansch, Fußbefestigung, Sonderbefestigung
Kolbendurchmesser *) [mm]:	bis 700	Umgebungstemperaturen *):	Standardmäßig -20 °C bis +80 °C
Stangendurchmesser *) [mm]:	kundenspezifisch	max. Hub [mm]:	7.000
Nenndruck *) [bar]:	bis 350	Hubgeschwindigkeiten [m/s]:	bis zu 2
Prüfdruck *) [bar]:	bis 525		

Weil unsere Lösungen durch Leistung & Preis begeistern

NZ Hydraulikzylinder bietet Ihnen Techniklösungen speziell für Ihren Anwendungsbereich*). Dabei können wir Ihnen dank unseres modernen High-Tech-CNC-Maschinenparks immer ein attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis garantieren, was sich auch in unserem **jährlichen Output von rund 40.000 Zylindern** widerspiegelt.

Ihre Vorteile liegen auf der Hand:

- Vollautomatisches Lagersystem mit Kragarm-Schwerlastregallager
- Hoher CNC-Fertigungsgrad und hochwertige Fertigungstechnologien
- Ergonomisch eingerichtete Montagelinien für komplexen Zylinderbedarf
- Neue, automatische Fügevorrichtung garantiert eine wirtschaftliche Zusammenführung von langen Kolbenstangen mit Zylinderrohren
- vollautomatische Schweißrobotersysteme mit Schweißprüfbuch nach ÖNORM M7812
- Hoher internationaler Qualitätsstandard und ein Qualitätsmanagement-System nach ÖNORM ISO 9001:2015
- Computerunterstützte Chargenrückverfolgungssysteme



Weil der Schlüssel zum Erfolg typenabhängig ist

Typenschlüssel

250	GA	250	N	200	GN	A	3.000	GA	N
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Alles auf einen Blick und alles, um Ihren Anforderungen gerecht zu werden.

1 BAUREIHE	NZ Standard			Weg- mess- system	Servo Proportio- nal	Light Line Hydraulic*		Designzylinder	Sonder- zylinder
	200	180	250	W	S	LC30/LC50	LC70	D	A-Z
TYPE	200	180	250	A-Z	A-Z	A-Z	A-Z	A-Z	A-Z
Bauart, Normung	NZ Stan- dard	NZ Stan- dard	DIN,ISO, CETOP **)	spezifisch	spezifisch	spezifisch DIN EN 280	spezifisch	spezifisch	spezifisch
Differential- oder Gleichgangzylinder	D	D	D	D / G	D / G	D / G	D / G	D / G	D / G
Gehontes Zylinderrohr	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
Nenndruck max. [bar]	200	180	250	530	420	350	350	200 - 300 **)	530
Prüfdruck max. [bar]	300	270	375	800	600	525	525	300 - 450 **)	800
2 Befestigung am Zylinder									
GA – Gelenkauge	▪	▪	▪	-	▪	▪	▪	▪	▪
SA – Schwenkauge	▪	▪	▪	-	▪	▪	▪	▪	▪
SZ – Schwenkzapfen	▪	▪	▪	▪	▪	▪	-	▪	▪
FK – Kopfflansch	▪	▪	▪	▪	▪	▪	-	-	▪
FB – Bodenflansch	▪	▪	▪	-	▪	▪	-	-	▪
FU – Fußbefestigung	▪	▪	▪	▪	▪	▪	-	-	▪
SB – Sonderbefestigung	▪	▪	▪	▪	▪	▪	-	-	▪
3 Kolbendurchmesser [mm]	32 - 250	25 - 200	40 - 320	40 - 320	40 - 320	25 - 320	25 - 160	25 - 300 **)	18 - 700
4 Kolbendichtung *)									
K – Kompaktdichtung	▪	▪	▪	▪	-	▪	▪	▪	▪
G – Glydring	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
N – Nutring	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
D – Dachmanschetten	-	-	▪	▪	-	▪	▪	-	▪
S – Sonderdichtungen *)	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
5 Stangendurchmesser [mm]	18 - 160	16 - 140	22 - 220	22 - 220	22 - 220	16 - 200	16 - 120	16 - 200 **)	16 - 600
Standard Kolbenstangenmaterial	20MnV6 bzw. C45E maßhartverchromt *) Andere Varianten auf Anfrage								
6 Kolbenstangendichtung									
N – Nutring	▪	▪	-	▪	▪	▪	▪	▪	▪
GN – Glydring + Nutring	-	-	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
GG – Glydring + Glydring	-	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
K – Kompaktdichtung	-	-	-	▪	▪	▪	▪	▪	▪
D – Dachmanschetten	-	-	▪	▪	▪	▪	▪	-	▪
S – Sonderdichtungen *)	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
7 Endlagendämpfung									
A – Beiderseitig	-	▪	▪	▪	▪	▪	▪	-	▪
B – Nur auf Kolbenseite	-	▪	▪	▪	▪	▪	▪	-	▪
C – Nur auf Kolbenstangenseite	-	▪	▪	▪	▪	▪	▪	-	▪
E – Ohne Endlagendämpfung	-	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
J / N Option Dämpfung einstellbar	-	J	J	J	J	J	J	-	J
8 Hub maximal [mm]	3.000	7.000	7.000	6.250	4.500	2.500	2.500	1.000 - 2.500 **)	7.000
Hubgeschwindigkeit maximal [m/s] *)	0,5	0,5	1	2	2	1	1	1	10
9 Befestigung an der Kolbenstange									
GA – Gelenkauge	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
SA – Schwenkauge	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
GK – Gabelkopf	▪	▪	▪	▪	▪	▪	-	▪	▪
OB – nur Außengewinde	▪	▪	▪	▪	▪	▪	-	▪	▪
SB – Sonderbefestigung nach Angabe	▪	▪	▪	▪	▪	▪	-	▪	▪
10 N - Normalausführung / S - Sonder-Option	N	N	N	N	N	S	S	S	S
S1 – Spezielle Kolbenstangenvergütung	doppelt verchromt, verchromt-vernickelt, keramikbeschichtet, plasmanitriert, teniferbehandelt, Niro-hartverchromt, induktivgehärtet								
S2 – Spezielle Anschlüsse	-	-	-	▪	▪	▪	▪	▪	▪
S3 – Rohrbruchsicherung	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	-	▪
S4 – Vorverroht	-	-	-	▪	▪	▪	-	-	▪
S5 – Senkbremsventil	-	-	-	▪	▪	▪	▪	-	▪
S6 – Integrierte Ventile	-	▪	▪	▪	▪	▪	-	-	▪
S7 – Blockaufbau	-	-	-	▪	▪	▪	-	-	▪
S8 – Wegmesssystem	-	-	-	▪	▪	▪	▪	▪	▪
S9 – Näherungsschalter	-	-	-	▪	▪	▪	▪	-	▪
S10 – Spezieller Abstreifer	-	-	-	▪	▪	▪	▪	▪	▪
S11 – Spezielle Führung gegen Querkräfte	-	-	-	▪	▪	▪	▪	▪	▪
S12 – Sonderlackierung	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
S13 – Gesondertes Prüfprotokoll	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
Als Standard-Druckmedien gelten HLP45 und HLP46 Öle nach DIN 51525 und DIN 51524 für Temperaturen von -20°C bis +80°C *)									

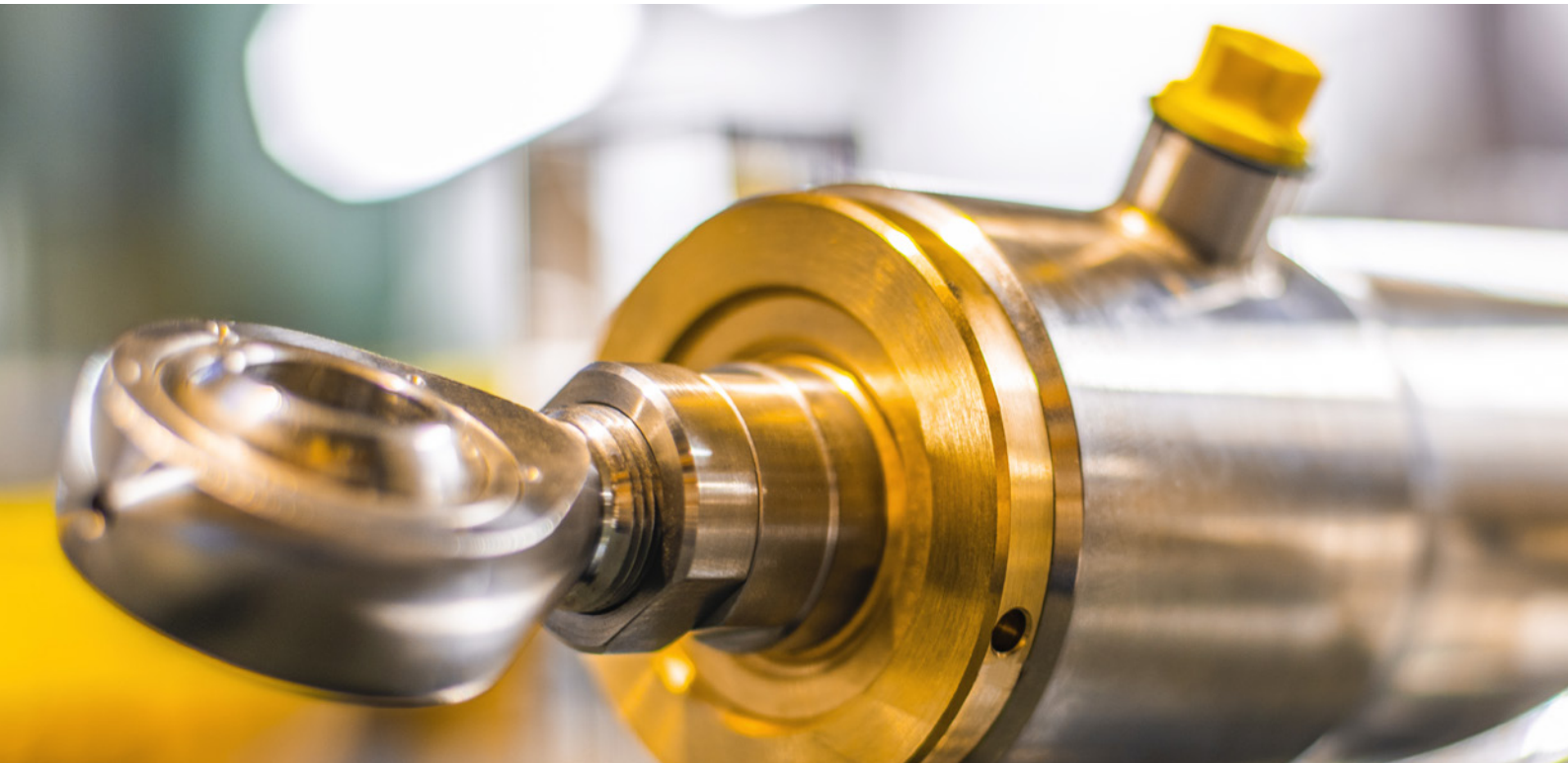
- verfügbar
- nicht verfügbar



nz hydraulik
zylinder

Weil wir für Sie da sind

Bewegen Sie mehr



NZ Hydraulikzylinder GmbH

Dorfstraße 5
8734 Lobmingtal, Austria

Tel.: +43 (0) 3516/2228 – 0
Fax: +43 (0) 3516/2228 – 75

office@nz-hydraulikzylinder.com
www.nz-hydraulikzylinder.com



Hinweis:
NZ Hydraulikzylinder sind Elementarbauteile und grundsätzlich nicht als
Sicherheitsbauteile für Anwendungen zugelassen. Außer sie werden explizit
als Sicherheitsbauteil mit CE-Kennzeichnung geliefert.

Druckfehler sowie technische Änderungen vorbehalten! Angaben ohne Gewähr!